

Eurofins CPT GmbH · Mendelssohnstraße 15 D · D-22761 Hamburg

JP Coatings GmbH
Herr Dr. Stephan Kötte
Im Kreuz 6
97076 Würzburgnon-food@eurofins.de
www.pt.eurofins.com**Sachbearbeiter** Dr. A. Grabitz - 260
Kundenbetreuer Dr. A. Grabitz - 260Prüfberichtsdatum 07.09.2010
Seite 1/1**Prüfbericht:** AR-10-JR-005204-01**Proben - Nr.** 799-2010-00019020**Betrifft** Magic Oil 2K
Anzahl Probenbehälter 2
Auftraggeber Herr Dr. Stephan Kötte
Einsender Herr Dr. Stephan Kötte
Eingang am 19.08.2010
Verpackung Papierbeutel
Beginn/Ende der Untersuchungen 19.08.2010 / 07.09.2010

PRÜFERGEBNIS

Physikalisch-chemische Untersuchung

J6501 Speichelechtheit/FarbechtheitMethode: §64 LFGB B82.10-1, Migration mit Filterpapier
Speichelechtheit

speichelecht

JJG0X Schweißechtheit/FarbechtheitMethode: §64 LFGB B82.10-1, Migration mit Filterpapier
Schweißechtheit

schweißecht

JR057 Sicherheit von Spielzeugen - Migration bestimmter Elemente

Methode: EN 71-3, Mechanische und Physikalische Tests

Im Unterauftrag durchgeführt durch Partnerlabor Eurofins Laboratories Ltd Manchester

Migration bestimmter Elemente

Entspricht den
Anforderungen

BEURTEILUNG

Die Untersuchung wurde auf Grundlage der Europäischen Normen
DIN EN 71 Sicherheit von Spielzeug - Teil 3: Migration bestimmter Elemente durchgeführt.

Im Rahmen dieser Untersuchungen haben sich keine Bedenken im Sinne der Spielzeugrichtlinie 88/378/EWG gegen die Vermarktung und die Vergabe des CE-Zeichens für den untersuchten Artikel ergeben.
Siehe hierzu auch beiliegenden Prüfbericht Nr. 4044/0114/T3 unseres Partnerlabores Eurofins Laboratories Ltd. Manchester/UK.

Unterschrift _____

T. Herrmann
(Geschäftsführer)

Prepared for: Eurofins Consumer Product Testing GmbH
 Mendelssohnstraße 15 D
 D-22761 Hamburg
 Germany

Sample described as: Magic Oil 2K

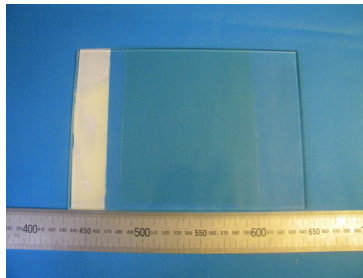
No. of samples: 1 **Reference number(s):** 019020

Date received: 23/08/10 **Date(s) tested:** 23/08/10 – 01/09/10

Testing requested: BS EN71 – 3 **EC Mark:** N/A

Packaging: None **Declared age range:** N/A

Description of sample: Glass tile with yellow coating.



I **certify** that the above mentioned sample has been tested in accordance with the standard(s) specified below and that it complies or otherwise as follows:

EN 71-3:1994+A1:2000 + AC:2002	Complies
---------------------------------------	----------

 Samantha Duffy
 Consultant

 Marjorie Morrison
 Laboratory Manager

Christine Dee
 Christine Dee
 Senior Analyst

Date: 1st September 2010

Opinions and interpretations expressed herein are beyond the scope of the laboratory's UKAS accreditation
 *outside the scope of our UKAS accreditation
 **subcontracted to a UKAS accredited laboratory within Eurofins
 The reported results relate exclusively to the tested sample



0342

Eurofins Laboratories Ltd
 Unit D3, Broadoak Business Park
 Ashburton Road West, Manchester, M17 1RW
 Tel : +44 (0) 161 868 7600 Fax : +44 (0)161 868 7699

Registered Office
 Room 139, Woodthorne, Wergs Road
 Wolverhampton, WV6 8TQ
 Registered in England No: 3318747
 VAT No: 887 1276 83

BS EN71-3:1995 Safety of toys

Specification for migration of certain elements

Limits of element migration from accessible parts of toy material

All figures quoted as mg soluble element per Kg material (ppm)

Element	As	Hg	Se	Cr	Sb	Cd	Pb	Ba
Maximum	25	60	500	60	60	75	90	1000
Modelling clay/ finger paint	25	25	500	25	60	50	90	250
Description of sample	Results of analysis							
A Coating	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10

Analytical details (clause 10)

10c Technique used: Inductively coupled plasma **

10e Notes for individual sample portions

The following notes apply to the samples indicated and referenced above

Applicable samples

Between 10 and 100mg taken	none
Sample/volume ratio exceeds 1:50	none
Base material included	none
Samples sieved	none
2M HCl added	none
n-heptane used	none
Samples centrifuged	none
Specimens adjusted to 0.3M	All
Less than 10mg present	none
Other	none